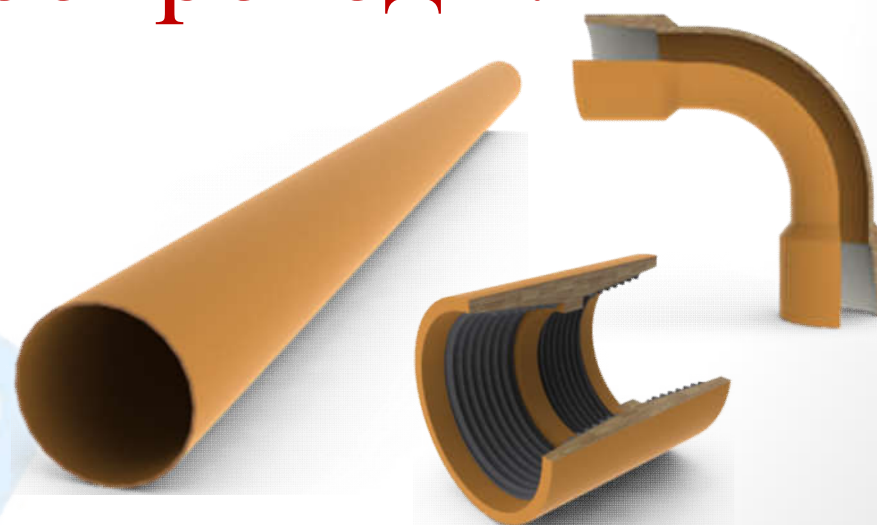




ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«МЫС»

Стеклопластиковые трубопроводы.



Стеклопластиковые трубопроводы

- Нефте-газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Горнорудная промышленность
- Жилищно-коммунальное хозяйство

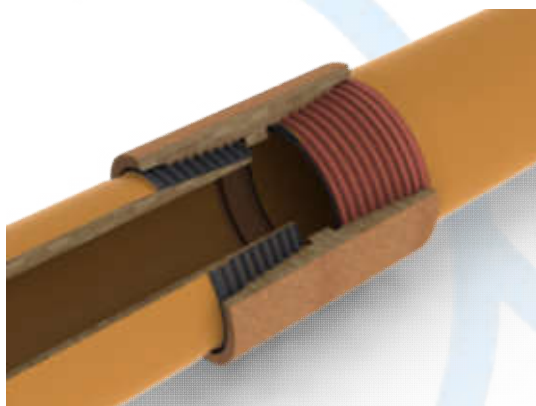


Стеклопластиковые трубопроводы

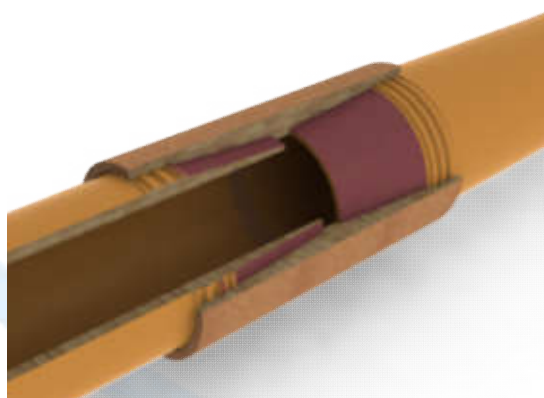
Номенклатура диаметров и соединения

Условный диаметр, мм	50	65	80	100	150	200	250	300
Максимальное рабочее давление, МПа	27,6	24,1	20,7	20,7	17,2	13,8	12,1	10,3

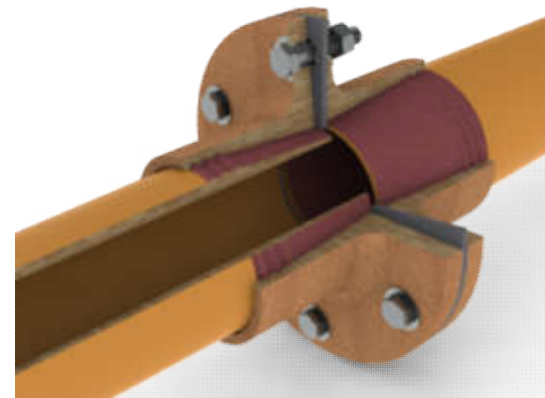
СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДА



**БЫСТРОРАЗЪЁМНОЕ
РЕЗЬБОВОЕ**



КЛЕЕ-РЕЗЬБОВОЕ



ФЛАНЦЕВОЕ

Стеклопластиковые трубопроводы

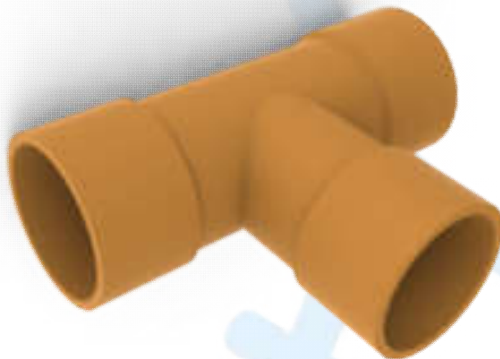
ФИТИНГИ



МУФТА



ПЕРЕХОДНИК



ТРОЙНИК
РАВНОПРОХОДНЫЙ



ОТВОД

Стеклопластиковые трубопроводы

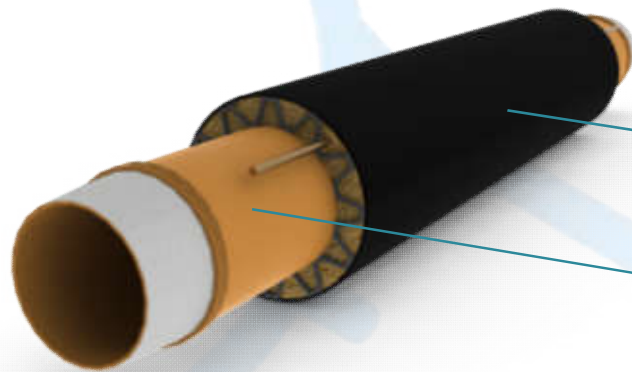
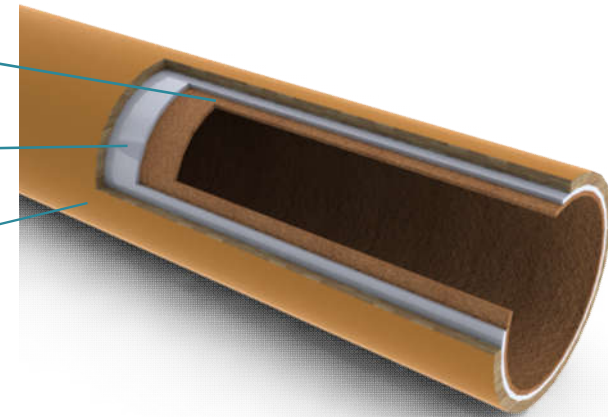
Специализированные трубопроводы

ШЛАМОПРОВОД ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технологический слой стеклопластика

Слой сшитого полиэтилена

Несущий композитный слой



Теплозащитный гофр

Несущий композитный слой

Стеклопластиковые трубопроводы

Физические свойства

	Характеристика	Ед.	Величина
1	Плотность	г / см ³	1,75 – 1,85
2	Коэффициент теплопроводности	Вт / (м × К)	0,3 – 0,4
3	Коэффициент температуропроводности	м / К	(2,4 – 3,0) × 10 ⁻⁷
4	Удельная теплоёмкость	Дж / (кг × К)	900 – 1300
5	Коэффициент температурного расширения в диапазоне 100° К - 373° К	1 / К	(13 – 17) × 10 ⁻⁶
6	Удельное объёмное электрическое сопротивление	Ω × см	10 ¹⁴ – 10 ¹⁵
7	Тангенс угла диэлектрических потерь (при напряжении 9 кВ)	–	0,9 – 1,4
8	Твёрдость поверхности по Шору, не менее	–	35



Стеклопластиковые трубопроводы

Химическая стойкость

Химическое вещество	T, °C	Химическое вещество	T, °C	Химическое вещество	T, °C
Анилин	38	Гальванический раствор	110	Серная кислота 70%	38
Азотная кислота 10%	38	Гексан	38	Сероводород	93
Аммиак газ сухой	110	Гептан	66	Серовуглерод	-
Аммиак влажный	38	Глицерин	110	Спирт изобутиловый	66
Ацетон	49	Глюкоза	110	Спирт метиловый	66
Бензин кислый	110	Двуокись серы	66	Тетрахлорметан	66
Бензин рафинированный	66	Двуокись углерода	110	Толуол	66
Бензол	66	Дибутилфталат	66	Углекислый аммоний	66
Боракс	110	Нефть сырая	110	Угольная кислота	93
Борная кислота	93	Дизельное горючее	93	Уксусная кислота 75%	49
Бутадиен	38	Дихлорэтилен	38	Уксусная кислота ледяная	-
Бутан	38	Керосин	110	Фреон	66
Вода дистиллирована	110	Лигроин	93	Хлорид кальция	110
Вода соленая	115	Метан	110	Хлористый алюминий	110
Воздух	93	Ртуть	110	Хлористый аммоний	66
Газ естественный	110	Серная кислота 25%	66	Хлористый натрий	110



Стеклопластиковые трубопроводы

Основные показатели

Участок	Площадь, м ²	Потребляемая мощность оборудования, кВт	Производительность местной системы вентиляции, м ³ / час
Приготовления связующего	10	1	600
Намотки труб	100	8	3000
Изготовления соединений	30	6	1000
Механической обработки	50	7	2000
Испытаний и контроля качества	50	3	—
Оборудование	Количество операторов в одну смену, чел.		
Трубонавивочная установка	3		
Установка для намотки соединительных деталей	2		
Установка для намотки отводов и тройников	2		
Токарный станок	1		



**Фактический, юридический и почтовый адрес:
249180, Калужская область, Жуковский р-н,
с. Высокиничи, ул. Зелёная, д. 7А**

E-mail: info@mpsplastik.ru www.mpsplastik.ru

т/ф. +7 (48432) 28-200